1. 매개변수

- prdInfo: list → 4개의 값 (공장코드, 라인코드, 품목코드, 근무자번호)

- prdTime: datetime → 첫 제품 생산 시간 (예) 2021-09-17 13:51:57

**- plan\_qty → 생산 계획수량 (plan\_qty, 생산지시 테이블 참고)**

- specs: list → 8개의 품목규격 값 (제품마다 달라짐, 품목 테이블 참고)

- tols: list → 8개의 품목규격에 대한 허용치 (품목 테이블 참고)

2. 아래 함수에서 생성해야 할 데이터

**- plan\_qty 개의 데이터 생성**

- 생산시간 → 다음 제품 생산 시간은 앞 제품 생산 시간에 1분 더하기

- 제품일련번호 → MES 시나리오 - 생산 및 품질검사.docx 참고

- specs와 tols를 바탕으로 한 제품 측정값 8개 (np.random.normal 이용)

- 8개 측정값을 바탕으로 한 가로직진도, 세로직진도, 홀직경, 홀비율

3. 아래 함수에서 최종 실행해야 할 내용

- 생산정보 테이블의 각 항목에 해당하는 내용을 simData.csv 파일에 한 줄씩 쓰기

(예) 공장코드,라인코드,품목코더, ... ,홀세로중심,가로직진도,세로직진도,홀직경,홀비율,생산시간

p\_1,l\_2,**item\_1**,7, **20210909\_080510\_1\_2**,40.05,29.96,0.5,0.2,5.03,4.94,0.01,-0.02,xx,yy,pp,qq,2021-09-17 13:51:57

p\_1,l\_2,prd\_1,...........................

4. 함수 정의

- def your\_function(specs, tols, prdInfo, prdTime):

5. 추후 작업 내용

- 생산정보 데이터 DB에 등록하기